

**木質チップの乾燥・輸送・荷役作業に対応するトータルシステムで、
効率的な作業を実現！**

木質チップ乾燥コンテナシステム「Kantainer」を発売

極東開発工業株式会社（本社：兵庫県西宮市甲子園口6丁目1番45号 社長：高橋 和也
特装車事業、環境事業、パーキング事業）はこのたび、木質チップ乾燥コンテナシステム
「Kantainer」を開発し、2020年2月26日より発売いたします。

木質チップは近年バイオマス燃料として注目されており、その原料として森林保全のための
間伐材が利用されることが増えていますが、間伐材は水分を多く含んでおり、燃料として利用
するためには乾燥作業が必要です。

新製品は、シンプルかつ簡単な操作で木質チップの乾燥を行うことができるほか、脱着ボデー
一車「フックロール®」への搭載が可能で、乾燥前後の輸送・荷役作業にも対応しています。

高効率な作業を実現し、高品質な木質チップの製造をサポートする、当社独自のトータルシ
ステムの完成です。

極東開発グループでは、本製品をはじめ、新たに積極的な展開を進めている林業関係製品についても
更なるラインナップの拡充を図ることにより、特装車事業を強化してまいります。



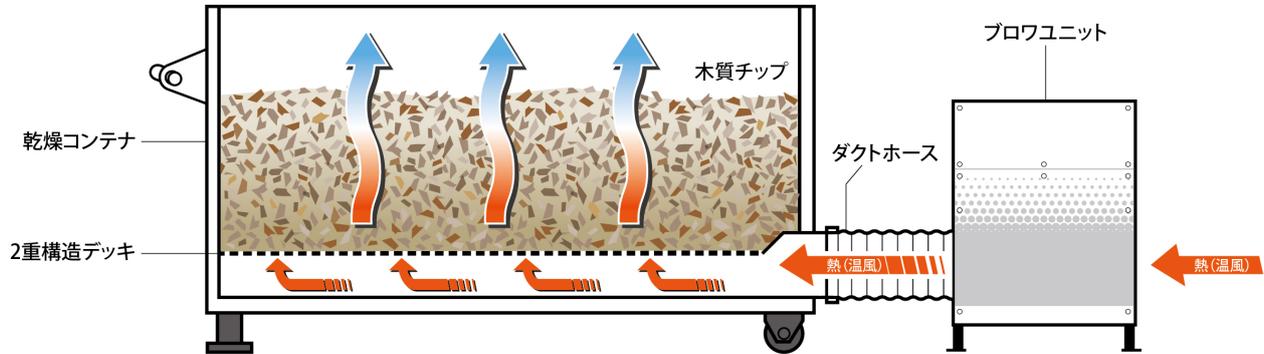
木質チップ乾燥コンテナシステム「Kantainer」

木質チップ乾燥コンテナシステム「Kantainer」の特徴

1. 高い乾燥効率を実現

専用設計となる2重構造デッキの採用で効率の高い乾燥作業を実現するとともに、シンプルな構造とすることで複雑かつ高価な設備を不要としました。

また、乾燥に使用する熱源は設備排熱などの余剰熱の利用にも対応しています。



システムイメージ

2. 簡単操作で作業効率がアップ

乾燥コンテナとダクトホースを接続し、スタートボタンを押すだけの簡単操作としました。さらに、乾燥中の木質チップの攪拌など追加作業も不要で、効率的な作業に貢献します。



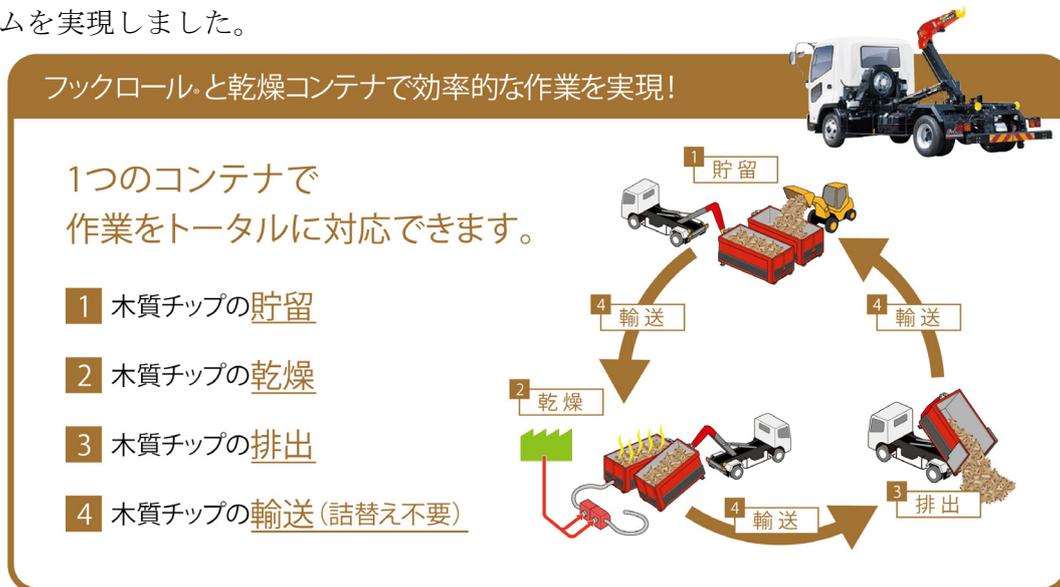
ダクトホース接続



乾燥作業

3. フックロール®との組み合わせで乾燥・輸送・荷役の4役に対応したトータルシステム

コンテナを脱着ボデー車「フックロール」に適合するシステムとし、木質チップの乾燥作業はもちろんのこと、脱着ボデー車にコンテナを搭載しての輸送、ストックヤードへのダンプ排出による荷役作業、コンテナでの貯留まで、一連の作業に対応するトータルシステムを実現しました。



システムフロー

4. 重量・温度の自動監視システムで作業状況の確認が可能

乾燥中の木質チップの重量変化と水分蒸発量をリアルタイムで計測することが可能な重量温度監視システムを搭載しています。乾燥状態をデータとして可視化・監視することで、以下4つの機能を実現しました。

- ①電力消費量の低減を実現する自動制御による乾燥作業
- ②安全性に配慮した、高温警告表示機能
- ③柔軟な条件での乾燥作業を可能とする、任意の含水率設定
- ④スマートフォン等で現場から離れた場所でも状況確認が可能な通信システム (※開発中)



重量温度監視システム

5. 販売価格 585 万円（希望小売価格、消費税抜き）
※コンテナ本体、ブロウユニット、ダクトホース、重量温度監視システムのセット

6. 販売目標台数 15 台（年間）

当製品につきましては、東京ビッグサイトで開催される「第 5 回 国際バイオマス展」に出展予定
です。（詳細：<http://www.bm-expo.jp/>）

【展示会概要】

名 称	第 5 回 国際バイオマス展
主 催	リードエグジビションジャパン株式会社
会 期	2020 年 2 月 26 日(水)～28 日(金) 10 時～18 時(※最終日のみ 17 時まで)
会 場	東京ビッグサイト(東京国際展示場) 西展示棟

<広報お問合せ先>

極東開発工業株式会社 総務部 総務課
〒663-8545 兵庫県西宮市甲子園口 6 丁目 1 番 45 号
電話 (0798) 66-1000 FAX (0798) 66-8156
ホームページアドレス <http://www.kyokuto.com/>

※製品のご商談に関するお問い合わせにつきましては、お近くの営業所まで
ご連絡いただきますようお願い申し上げます。