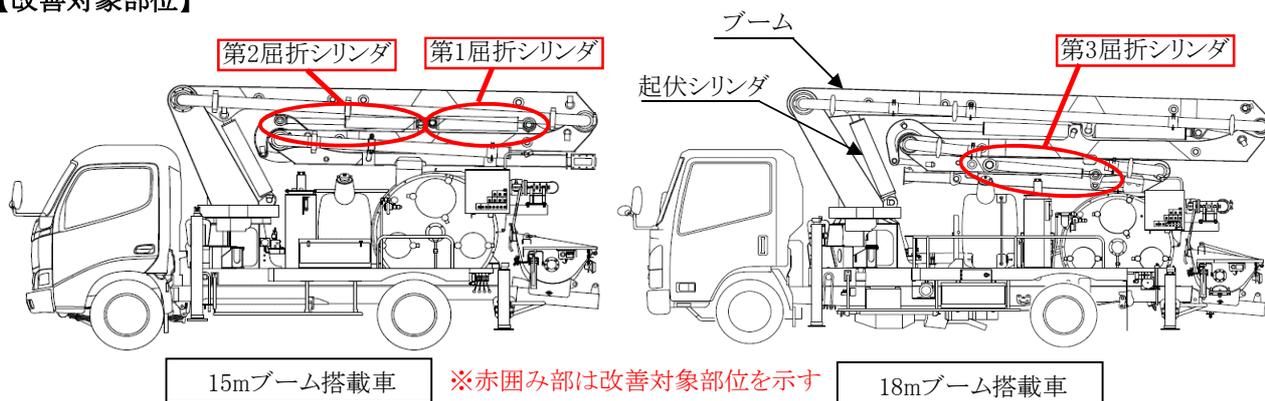
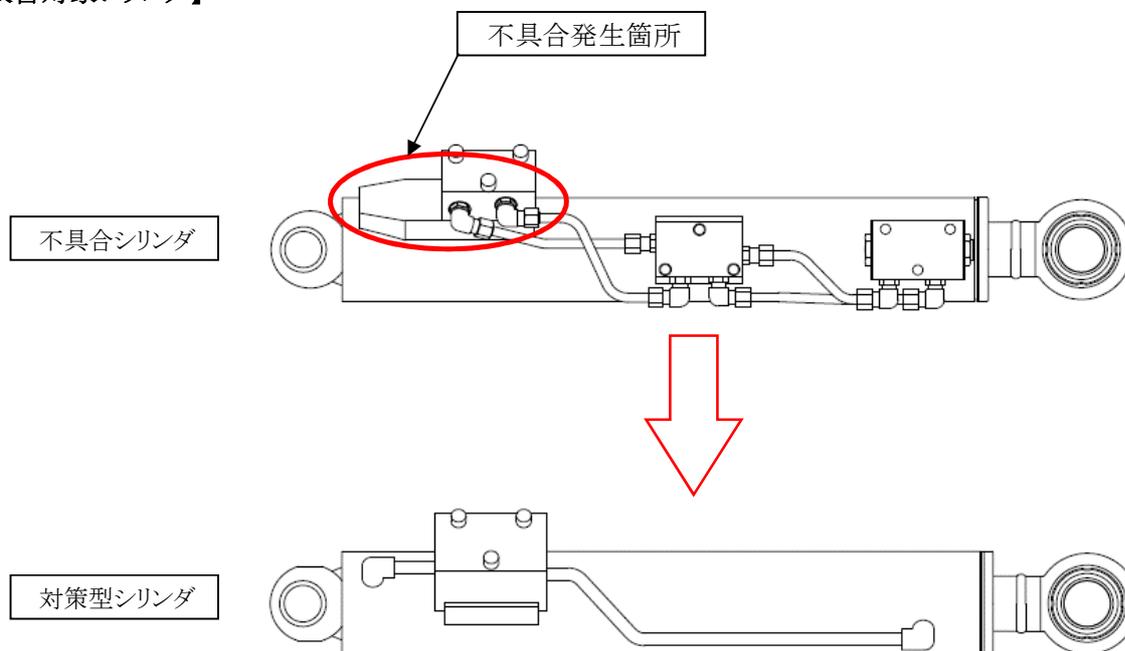


## 改善箇所説明図

### 【改善対象部位】



### 【改善対象シリンダ】



### 【不具合の内容】

コンクリート作業車のブームを作動させる油圧シリンダにおいて、シリンダチューブに溶接されている逆止弁取付台座の設計が不適切なため、台座の溶接部に過大な力が加わり亀裂が生じることがある。そのため、そのまま使用し続けると作動油が漏れ、ブームを用いた作業を継続できなくなるおそれがある。

### 【改善の内容】

全車両の内、①15mブーム搭載車は第1・第2屈折部、②18mブーム搭載車は第3屈折部の油圧シリンダを対策型シリンダに交換する。

### 【識別方法】

改善実施済車には運転席側ドア開口部のドアロックストライカ付近に改善実施済を示すステッカを貼付する。